



**ФУГОВАЛЬНО-
РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК
DELTAMACHINERY
DWTP-400**

**КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**DELTA
MACHINERY**





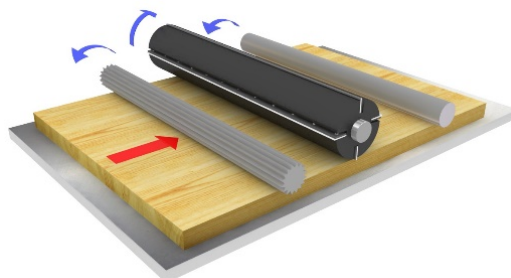
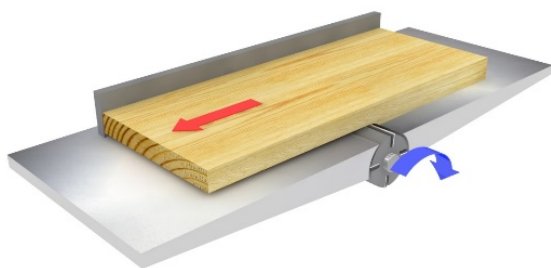
НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЛИТАЯ КОНСТРУКЦИЯ ФУГОВАЛЬНЫХ И РЕЙСМУСОВОГО СТОЛОВ

Стол отлит из серого чугуна, усиленные ребрами жесткости. Столы станка проходят обязательную шлифовку, на промышленных станках с ЧПУ.

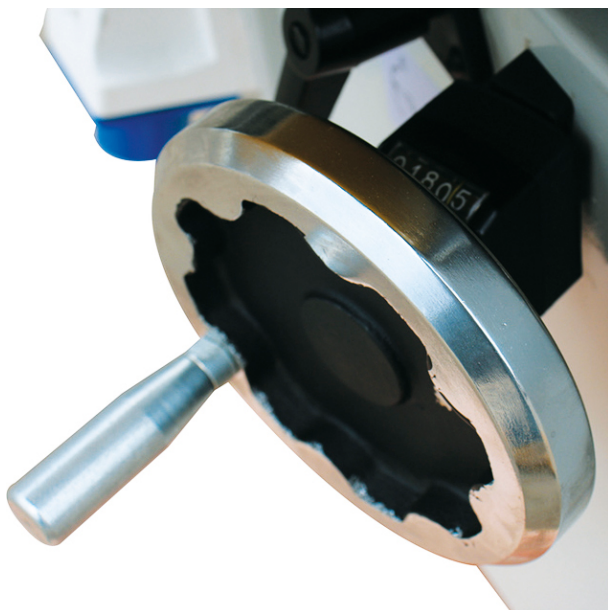
Такой подход к изготовлению гарантирует идеальную плоскость и долговечность конструкции, что обеспечивает идеальную геометрию строганной заготовки.



ФУГОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

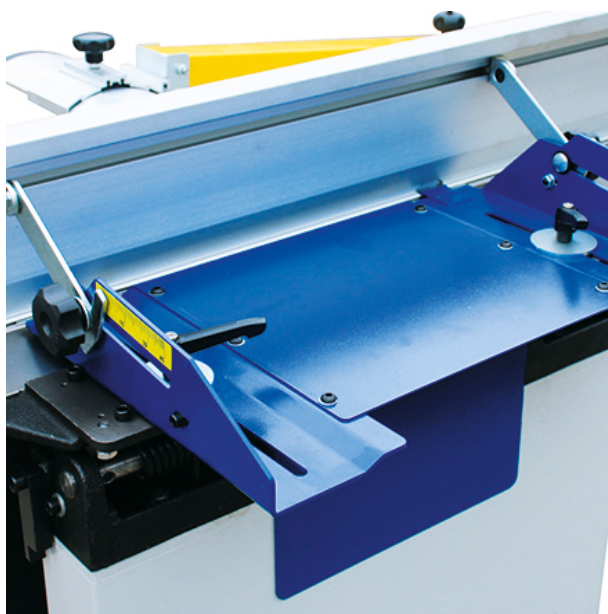
Снабжен профессиональной упорной линейкой (которая крепится к торцу подающего стола) и дает возможность устанавливать станок возле стены, тем самым не теряя площадь в цеху.

Защита фуговального вала, обеспечивает безопасность в работе оператора.



НАСТРОЙКА ПОЛОЖЕНИЯ ПОДАЮЩЕГО СТОЛА

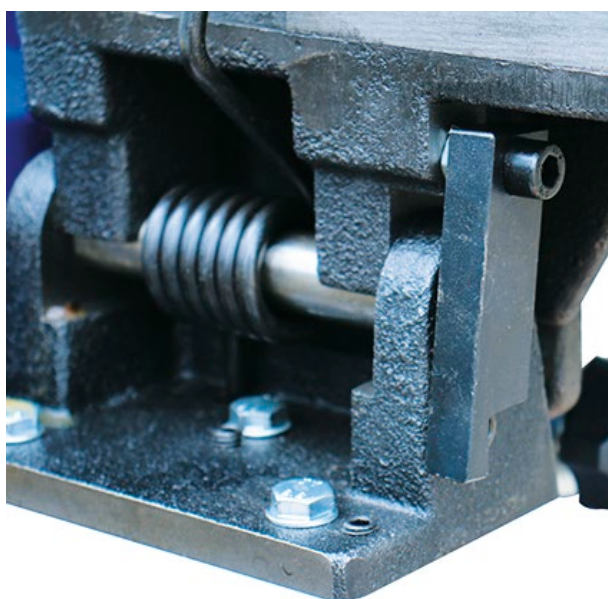
Осуществляется винтовой передачей, это гарантирует постоянство выставленного размера, даже при перестройке станка с режима фугования на рейсмусование.



УПОРНАЯ ЛИНЕЙКА

Снабжена градуированной шкалой, которая позволяет установить требуемый угол наклона от 0° до 45°. И жестко фиксировать его эксцентриковым механизмом.

Так же имеется механизм тонкой настройки положения фуговального упора.



МЕХАНИЗМ ОТКИДЫВАНИЯ СТОЛОВ

Стол откидывается и базируется на специальных упорах, которые предотвращают повреждение станины станка.

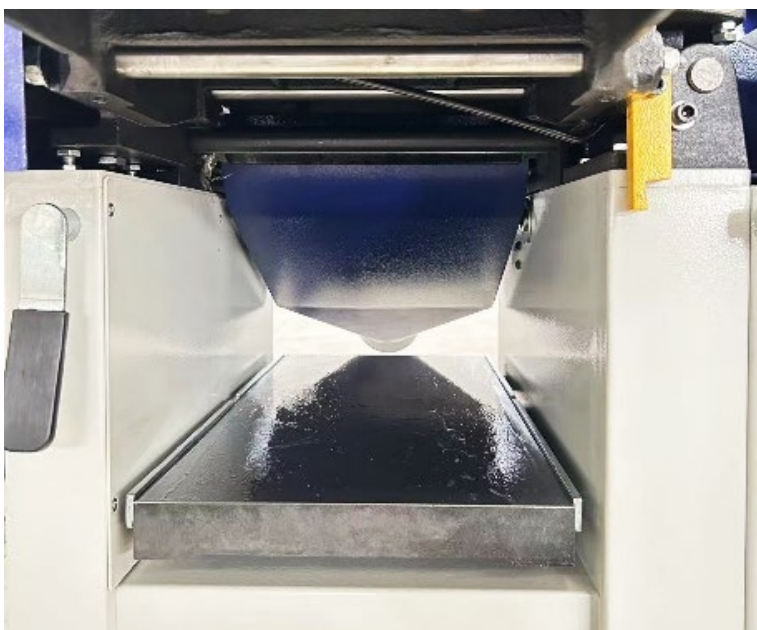
Для фиксации снабжены механизмом стопорения.



СТРОГАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Трехножевой строгальный вал, обеспечивает идеальное качество строгания, снабжен когтевой защитой и металлическим подающим валом.

Строгальные и подающие валы закреплены в массивном стальном корпусе, который эффективно гасит ударные нагрузки, возникающие в процессе работы.



РЕЙСМУСОВЫЙ УЗЕЛ

Имеет одноопорную конструкцию и фиксирующую планку на входе с дополнительным винтовым зажимом, это обеспечивает неизменность положение стола в процессе работы.

Величина глубины строгания отслеживается по шкале.



АСПИРАЦИОННЫЕ КОЖУХИ

В комплекте со станком поставляются два аспирационных кожуха:

- 1) Изначально установлен на рейсмусовом узле.
- 2) Необходимо установить под подающим.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фуговальный узел	
Макс. ширина строгания, мм	410
Макс. толщина съема, мм	3
Диаметр ножевого вала, мм	70
Количество ножей, мм	3
Размер ножей HSS, мм	410x25x3,3
Размер рабочего стола, мм	1640x410
Частота вращения ножевого вала, об/мин	5500
Мощность двигателя, кВт	4
Рейсмусовый узел	
Макс. ширина строгания, мм	408
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	3-225
Макс. толщина съема при рейсмусовании, мм	4,5
Диаметр подающих валов на рейсмусе, мм	32
Размер рабочего стола, мм	600x408
Скорость подачи, м/мин	7
Диаметр отверстия для аспирации, мм	120
Габаритные размеры и вес	
Габариты, мм	1660x870x1000
Вес, кг	260
Транспортные данные	
Количество мест, шт	1 (фанерный короб)
Место 1, м	1,67x0,69x0,98
Общий вес, кг	300
Общий объем, м/куб	1,13

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.